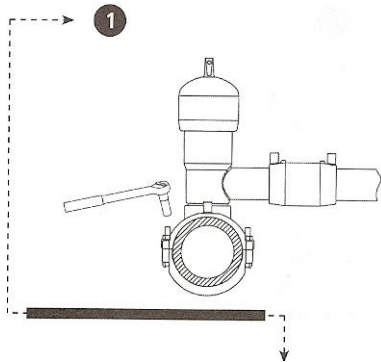


Instrukcja montażu

Trójnik siodłowy z zaworem

495404/4954S4

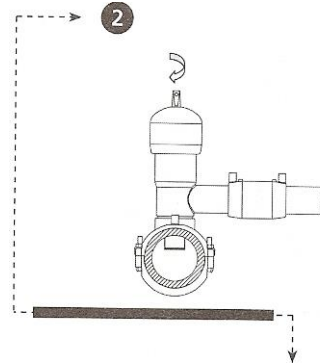


1. Montaż trójnika

- zaznaczyć powierzchnię zgrzewu na rurze
- usunąć utlenioną warstwę z powierzchni rury za pomocą skrobaka (grub. warstwy ok.0,25-0,3mm)
- przygotowywaną powierzchnię rury oczyścić chusteczką z substancją do czyszczenia pow.PE
- wyjąć trójnik z opakowania. Jeśli wewnętrzna powierzchnia siadła nie jest czysta i wolna od tłuszczu, oczyścić nasączoną chusteczką jw..
- trójnik nałożyć i wypozyjonować na rurze, skrócić śrubami aż do zetknięcia się obejm dolnej z górną (dla siodeł z opaską należy zahaczyć dolną opaskę na siodło, a następnie skręcać równomiernie śrubami do momentu, kiedy metalowy uchwyt opaski dotykać będzie do listwy siadła)

2. Wykonanie przyłączenia

Przyciąć koniec rury przyłączeniowej prostopadłe do osi. Powierzchnia przecięcia musi być gładka. Usunąć warstwę utlenioną na końcu rury za pomocą skrobaka. Oczyścić powierzchnię rury oraz



powierznię odejścia trójnika nasączoną chusteczką jw.. Wyjąć mufę z opakowania (ewent. przetrzeć w środku) i zamocować.

3. Zgrzewanie

-wykonać zgrzew zgodnie z instrukcją zgrzewania producenta zgrzewarki, instrukcją montażu muf i odgałęzień oraz „Ogólnymi warunkami montażu” Plasson.

Temperatura otoczenia : -10° +45°C

4. Czas chłodzenia trójnika siodłowego

W podanym na kształtce czasie chłodzenia nie wolno poruszać wykonanym połączeniem.

Nie wolno obciążać kształtki i przeprowadzać próby ciśnieniowej w czasie dodanym (dodatkowo):.

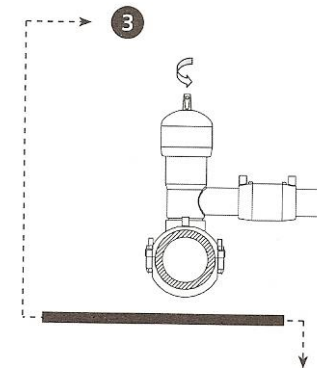
d40 – 180 20min

d200- 250 30min

5. Próba ciśnieniowa zgrzewu (przyłącza) - wykonać przed nawierceniem rury. Ciśnienie, czas próby zgodnie z wymaganiami, wg. projektu.

6. Nawiert/ zamknięcie zaworu

- obracać wrzecionem zgodnie ze wskazówkami



zegara do momentu poczucia oporu, obracać dalej, do momentu , kiedy opór się zmniejszy (został przeprowadzony nawiert), obracać kluczem dalej do momentu zablokowania (odczuwalne uderzenie). W tej pozycji zawór został zamknięty.

7. Otwarcie zaworu

Po wykonaniu nawiercu obracać wrzecionem (kluczem do zaworów) w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara aż do górnej pozycji zaworu (odczuwalna blokada) a następnie wykonać ½ obrotu do tyłu.

Uwagi:

- 1.Liczba obrotów pomiędzy zamkniętym i w pełni otwartym zaworem wynosi ok.28-30.
2. Średnica wrzeciona □14mm
3. Średnica nawiertki 30mm

Kontakty spawne/styki kształtki: 4,0mm